

BOMBAS TRAGASÓLIDOS



Equipo de bombeo



*Modelo
MQ600*

Las bombas tragasólidos dejan pasar fácilmente piedras y desechos, minimizando el tiempo muerto que causan los taponamientos. Son resistentes, seguras e ideales para aplicaciones de desagüe con gran eficiencia con alto contenido de sólidos.

MODELO	MQ600P TRLB	MQD2H [DE DIAFRAGMA]	MQD3H [DE DIAFRAGMA]	QP4TK
Succión descarga mm [pulg]	152 x 152 [6 x 6]	51 x 51 [2 x 2]	76 x 76 [3 x 3]	4 x 4 [102 x 102]
Capacidad máxima [lpm]	6,055	189	342	1,798
Máxima sólidos mm [pulg]	76 [3]	25 [1]	38 [1.5]	51 [2]
Máxima succión [m]	7.6	7.6	7.6	7.6
Máxima altura [m]	46	15	15	26
Motor	Perkins 404D-22T	Honda GX-120	Honda GX-120	Kubota
Tipo de combustible	Diésel	Gasolina	Gasolina	Diésel
HP	55 Turbo	4	4	9.5
Guardián de aceite	Estándar	Estándar	Estándar	Estándar
Capacidad del tanque [Lts]	151	2.5	2.5	5
Método de encendido	Eléctrico	Retráctil	Retráctil	Eléctrico
Llantas	Incluidas	Incluidas	Incluidas	Opcional
Dimensiones Largo x Ancho x Alto [mm]	2,030 x 990 x 1,240	1,054 x 762 x 559	1,054 x 762 x 559	715 x 640 x 715



- Kit de llantas ncluido
- Opción de motores a gasolina o diésel
- Compuerta tipo escotilla para fácil limpieza
- Manejo de sólidos de diferentes diámetros