MAEQ

MAQUINARIA ANDAMIOS Y EQUIPO

Vibrador para concreto ENAR

El vibrador para concreto Enar cuenta con un motor a gasolina Honda de 5.5 H.P. o Eagle de 5.5 HP.
Los conjuntos vibratorios son de 4 y 6 metros de longitud.
El cabezal de 25 mm, 38 mm o 48 mm
Acoplamiento tipo muela para su rápido ensamble.
Marco robusto de acero tubular para protección del motor.

Modelo	VHG 5D	VGE 5D
Combustible	Gasolina	Gasolina
Potencia CV	5.5. HP	5.5. HP
Motor	Honda GX160	Eagle E160
Peso	21.5	21.5

Descripción transmisión TNR

- Chicote para vibrador de concreto pendular.
- Longitud estándar de 4 y 6 m.
- Refuerzo de malla y fleje interior de acero.
- Extremos con refuerzo recauchutado para mejorar el trabajo de los puntos que mayor esfuerzo soportan.
- Acoplamiento tipo muela.

Modelo	Longitud	Peso	Aguja
TNR 4-25 D	4	6 kg	ANR 25
TNR 6-25 D	6	8 kg	ANR 25
TNR 4-38 D	4	11.1 kg	ANR 38
TNR 6-38 D	6	15.8 kg	ANR 38
TNR 4-48 D	4	11.1 kg	ANR 48
TNR 6-48 D	6	15.8 kg	ANR 48

Descripción Cabezal

- Cabezal tipo péndulo para vibrador de concreto.
- Los cabezales tipo pendular llegan a niveles de vibración eficaces de hasta 25 m3/h. de concreto.
- Con una frecuencia de giro del eje de 3.000 V.P.M. el sistema pendular alcanza 12.000 V.P.M.
- El resultado obtenido es una óptima compactación del concreto, una reducción de esfuerzo y de costos productivos.
- Su funcionamiento indistinto con motores eléctricos o a gasolina los hacen adaptarse a todo tipo de obras.
- La conexión tipo muela ENAR se realiza con rosca izquierda, sentido contrario al giro del eje flexible.

Modelo	ANR 25	ANR 38
Transmisión	TNR-25	TNR-38
Diámetro mm	25	38
Longitud mm	300	370
Peso kg	0.9	2.3
Rendimiento m3/h	5	12
Revoluciones	16000	12000