MAEQ

MAQUINARIA ANDAMIOS Y EQUIPO

El aire comprimido, mediante la válvula de paso del vibrador neumático PNU, llega a la aguja vibrante a través de una tubería flexible interior, impulsando una turbina, la cual produce la vibración, el aire sobrante se descarga por un deflector conectado a la tubería exterior. La válvula de paso de aire incorpora un depósito de aceite, con capacidad para una jornada de trabajo intensivo con lo cual la aguja vibrante se lubrica automáticamente al ser arrastrado el aceite pulverizado cuando pasa el aire a presión.

MODELO	VIBRACIÓN POR MINUTO	FUERZA CENTRIFUGA	CAPACIDAD DE VIBRADO (m3/h)
PNU 25	20000	70 Kp.	4
PNU 40	19000	200 Kp.	14
PNU 50	18000	350 Kp.	22
PNU 60	17000	500 Kp.	27
PNU 80	15000	1200 Kp.	38
PNU 100	10000	1500 Kp.	55

MODELO	PESO (Kg).	DIÁMETRO (mm).	LONGITUD (mm).	CONSUMO APROX (1/min).
PNU 25	2,5	25	220	400
PNU 40	4,5	40	300	500
PNU 50	6,5	50	300	600
PNU 60	7	60	300	750
PNU 80	12,5	80	345	1250
PNU 100	18	100	430	1500

Inspección.

1. Antes de iniciar los trabajos se deberá comprobar el correcto funcionamiento de todos los dispositivos de manejo y seguridad.

2. Inspeccionar regularmente el estado del filtro de entrada de aire a la válvula. Cuando se rompa la manguera exterior repárela o reemplácela para evitar daños en la aguja vibrante.

3. Cuando se detecten piezas desgastadas reemplácelas para evitar daños mayores.

4. Cuando se comprueben defectos que hagan peligrar la manipulación segura, se debe suspender el trabajo y realizar el mantenimiento correspondiente.

Mantenimiento Periódico

1. Para realizar los trabajos de mantenimiento de la aguja vibrante cerrar la válvula de paso de aire y desconectar del compresor.

2. Cada jornada de trabajo inspeccionar el nivel del depósito de aceite incorporado en la válvula de puesta en marcha, rellenarlo con aceite no detergente viscosidad 20 a 30 SAE.

3. En todas las operaciones de mantenimiento utilizar recambios originales.

4. Comprobar el diámetro de desgaste de la aguja. Cuando el diámetro en el punto de mayor desgaste sea inferior al especificado en la tabla según modelo deberá ser sustituido.

5. Cuando el vibrador neumático vaya a estar parado durante tiempo prolongado deberá hacer el siguiente mantenimiento:

- Abrir la válvula, introducir por la toma de aire de 2 a 5 cm3 de petróleo, conectar el aire y hacer funcionar el vibrador durante unos minutos en vacío.
- Almacenar el vibrador colgado por la punta vibrante y con la válvula de paso de aire abierta.
- Cuando vaya a utilizarlo de nuevo introduzca de 2 a 5 cm3 de petróleo hágalo funcionar unos minutos y a continuación introduzca 3 cm3 de aceite viscosidad 20 o 30 SAE rellene el depósito de aceite de la válvula de paso de aire y el vibrador estará listo para el trabajo.